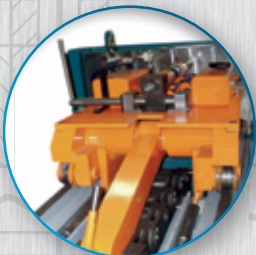
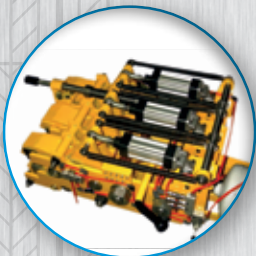
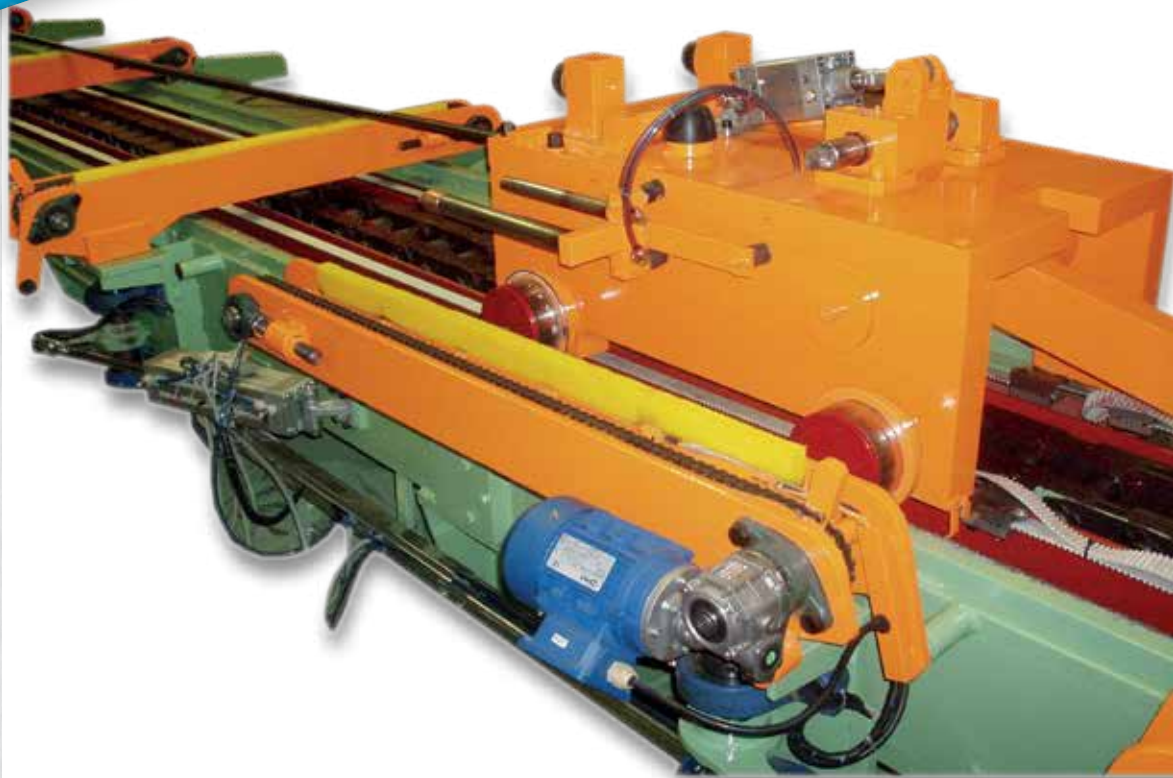


DRAW BENCH CALIBRADORA



- Fort he cold drawing of bars, profiles and tubes of steel, brass, aluminium, copper, etc.
- Rigid hot rolled steel structures.
- Automatic Loading and unloading arms, synchronized with the pulling carriage.
- Drive by means of motor reducer and electronic variation.
- Return by notched belts and electronically controlled.

- Para el estirado en frío de barras, perfiles y tubos de acero, latón, aluminio, cobre, etc.
- Rígidas estructuras de acero laminado en caliente.
- Brazos de recepción y descarga automáticos, sincronizados con el carro de tiro.
- Transmisión con motor reductor y variador electrónico.
- Retorno por correas dentadas y controlado electrónicamente.

	PULLIN FORCE BANCOS DE ESTIRAR		
MODEL - MODELO	BC-1	BC-2	BC-3
Pulling force - <i>Esfuerzo de tiro</i>	160 KN	350 KN	700 KN
Diameter range - <i>Gama diámetro</i>	42-34	62-52	100-85
Resistance of the material - <i>Resistencia del material [kg/cm²]</i>	40-60	40-60	40-60
Drawing speed - <i>Velocidad de estirado</i>	Up to 60 m/min <i>Hasta 60 m/min</i>		
Reduction - <i>Reducción</i>	15%	10%	5%